

De opleiding bestaat uit:

Het trainen, begeleiden en bijbrengen van specialistische vaardigheden die bij het TIG lassen van aluminium van toepassing zijn. De opleiding bestaat uit een theoretisch en een praktisch gedeelte. Het theoretische gedeelte wordt opgebouwd vanuit de NIL boeken.

De theorie bestaat onderhanden uit:

- Lasprocessen & apparatuur - Materialenkennis - Lasnaadvormen - TIG proces
- Lasonderzoek - Krimp/Spinning - LMB/WPS - Lasnormen - Lasposities
- Tekeninglezen constructie (met examen)

De praktijk bestaat uit het vervaardigen van:

- Binnenhoeklassen plaat/plaat & plaat/pijp in de posities PB en PF
- Pijp/pijp en pijp/plaat in de positie PH
- I (Y)-naad in pijp/pijp in de positie PC
- I (Y)-naad in plaat/plaat in de positie PA
- V-naad in plaat/plaat de positie PF

Materiaal informatie:

- Materiaalsoort is aluminium groep 21-22-23
- Materiaaldikte varieert tussen de 2,5 en 5 mm (plaat/pijp)

Opleiding is bestemd voor:

- De meer ervaren lasser

Vooropleiding:

- Een vooropleiding is niet vereist, maar ervaring is dan een pré. Ons advies is om eerst niveau 2 te behalen of om een 0-meeting (praktijk & Theorie) te doen. Hier word duidelijk welk niveau haalbaar is. Vraag naar de mogelijkheden.

Duur van de opleiding:

- 8 dagen of 17 avonden en 1 examen dag

NIL Examinering:

- De opleiding wordt normaal gesproken afgesloten met een theoretisch en een praktisch examen. Na positief resultaat ontvangt de kandidaat het fel begeerde NIL diploma.
- De opleiding kan ook afgerond worden met een praktijkverklaring. Er zal dan geen theorie examen afgenomen worden. (vraag naar de voorwaarden)

Opleidingslocatie:

- Weld Point verzorgt deze opleiding op de vestiging in Beek (Lb)
- Weld Point kan de opleiding ook in uw bedrijf organiseren (vraag naar de voorwaarden)

Wilt u meer informatie over:

- Subsidie mogelijkheden
- Deze opleiding of een andere cursus/opleiding

Bel of mail ons dan op +31(0)6 82775870 of jeroen.pekelharing@weldpoint.nl